

## EnergyGrip Series



Nastri Per Unità di Traino

# RR Endless

EnergyGrip



Società



La Società Riva Renzo è stata fondata nel 1981 e quindi può vantare un'esperienza di oltre 30 anni nel settore. L'azienda produce articoli in gomma e precisamente nastri e cinghie per diversi settori industriali. La Riva Renzo ha creduto e investito nella tecnologia dell'anello senza fine (endless) come miglior risposta alle esigenze dell'industria. Si è quindi sviluppata una tecnologia che consente di produrre nastri e cinghie senza punto di giunzione, per garantire la massima uniformità di spessore, planarità, capacità di avvolgimento su diametri ridotti anche in condizioni critiche quali l'alta

velocità, rilevanti forze di tiro e di pressione verticale.

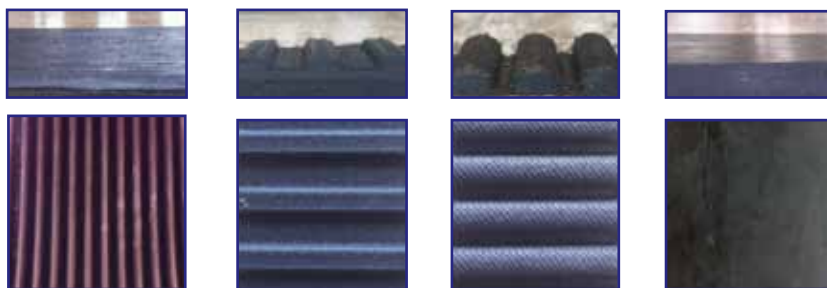
I nastri per unità di traino per cavi, filo metallico, tubi ed estrusi in materiale plastico rappresentano un segmento rilevante per l'azienda ed hanno trovato un riscontro molto positivo sul mercato.

La vasta gamma di elementi che li compongono (inserti tessili, mescole in gomma, superfici operate) ci consente di fornire nastri ad hoc per ogni applicazione.

Su richiesta può essere eseguita una progettazione specifica, sulla base dei dati applicativi forniti dal cliente.

# RR Endless

Caratteristiche Prodotto



EnergyGrip

Tab.1

ESEMPIO DI SCELTA DEL PRODOTTO IN FUNZIONE DELL'APPLICAZIONE					
	Tubi e Profilati Plastici	Cavi Dati	Cavi Bassa e Media Tensione	Cavi Alta Tensione	Cavi Sottomarini
NR 40 GR	x				
NR 50 GR	x				
NR 60 GR	x	x	x		
NR 60 BL		x	x	x	x
NR 70 BL				x	
NR 70 WT			x		
CSM 60 GR	x	x	x		
NR-BR 60 BL	x	x	x		
CTK 500	x	x	x		
CTK 1000	x		x	x	x
CTK 1500				x	x
CTK 2000				x	x
TT				x	
TM					x

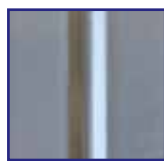
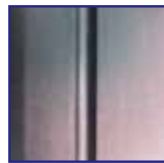
Tab.2

CARATTERISTICHE ENERGYGRIP				
Tipo	Profilo superiore	Profilo inferiore	Spessore (mm)	Larghezza (mm)
EnergyGrip	R1 R6 R7	Liscio, con rinforzo interno	10 - 70	50 - 500
V-EnergyGrip		Vedi Tab. 5 Pg. 4	10 - 70	50 - 400
T-EnergyGrip		Vedi Tab. 6 Pg. 5	10 - 70	25 - 800

# RR Endless

EnergyGrip

Finiture Speciali



R1 Liscio



R6 Fresato



R6 + R7  
Fresato e Scanalato

Tab.3

TIPO DI GOMMA				
	Descrizione	Colore	Durezza Sh/A	Polimero Base
NR-GR	Gomma non macchiante	Grigia	40-50-60	Gomma Naturale
NR-BL	Gomma antiabrasiva	Nera	60-70	Gomma Naturale
NR-WT	Gomma non macchiante	Bianca	70	Gomma Naturale
CSM	Gomma antiolio/ anticalore	Grigia	60-70	Polietilene Clorosulfonato
NR-BR	Gomma antiabrasiva	Nera	55	Butadiene
NBR-NR	Gomma antiolio	Nera	75	Nitrile
VTI	Gomma antiolio/ anticalore	Nera	75	Fluoroelastomero

Tab.4

NUCLEO TRAENTE				
	Fibra (Ordito)	Fibra (Trama)	Costruzione	Caratteristiche
CTK	Aramidica	-	Corda	Nucleo Traente
TT	Poliestere	Poliestere	Tessuto	Rinforzo
TM	Metallo	Cotone	Corda	Rinforzo



# RR Endless

V-EnergyGrip

Caratteristiche Prodotto



Tab.5

SERIE V-ENERGYGRIP					
Tipo	Profilo Superiore	Sezione	Passo (mm)	Spessore dente (mm)	Spessore minimo nastro (mm)
V-EnergyGrip	R1 R6 R7	J	2,35	1,90	6
		L	4,70	4,20	12
		M	9,40	8,00	8

Sia i nastri della serie EnergyGrip che quelli della serie V-EnergyGrip sono prevalentemente prodotti con bordi avvolti e protetti, al fine di evitare l'estrazione del cord.

In caso di elevata pressione verticale si prevede l'uso di appositi tessuti di rinforzo, atti ad evitare la cesoiatura longitudinale.

Grazie alla nostra peculiare tecnica di produzione, siamo in grado di fornire i nastri V-EnergyGrip con lato interno poly-V in qualsiasi lunghezza ci venga richiesta, in quanto non siamo vincolati alle dimensioni standard disponibili sul mercato.

I nostri V-EnergyGrip sono prodotti in corpo unico e non assemblando componenti pre-esistenti; in una parola : **nessun incollaggio, nessuna giunzione, nessun punto debole !**

# RR Endless

T-EnergyGrip

Caratteristiche Prodotto



Tab.6

SERIE T-ENERGYGRIP SERIES					
Tipo	Profilo Superiore	Sezione	Passo (mm)	Spessore dente (mm)	Spessore minimo nastro (mm)
T-EnergyGrip	R1 R6 R7	L	9,525	1,91	6
		H	12,700	2,29	7
		XH	22,225	6,35	13
		5 M	5	2,10	6
		8 M	8	3,40	8
		14 M	14	6,10	12

I nastri della serie T-EnergyGrip sono anch'essi prodotti con coperture di rivestimento appositamente formulate per l'uso specifico e, quando necessario, vengono rinforzati con tessuti coadiuvanti al fine di garantire la massima prestazione.

Le coperture in gomma vengono ottenute vulcanizzando a caldo foglie in gomma cruda sulla cinghia base, partendo quindi dalla materia prima e non da foglie o lastre già vulcanizzate.

Anche in questo caso possiamo quindi affermare : **nessun incollaggio, nessuna giunzione, nessun punto debole !**

# RR Endless

Riva Renzo & C. Srl - Via A. Catalani 95 - 20833 - Giussano - MB - Italy  
Tel. +39 0362 1542511 - Fax. +39 0362 1540313  
[www.belt-endless.com](http://www.belt-endless.com) - [info@rivarenzo.it](mailto:info@rivarenzo.it)